



ITALPOLLINA
HELLO NATURE!



BIO-REX

AMMENDANTE. MISCELA DI LETAME BOVINO ED EQUINO UMIFICATI E DISIDRATATI

BIO-REX è un letame di origine animale formulato per arricchire il terreno in sostanza organica stabile (HUMUS). Le sue caratteristiche sono identiche a quella del letame di stalla tradizionale (burro nero) fatto maturare per alcuni mesi e regolarmente inumidito per consentire una perfetta umificazione delle deiezioni animali. Al termine dell'umificazione, l'acqua contenuta viene eliminata mediante disidratazione a bassa temperatura per non bruciare la preziosa materia organica, ottenendo una grande concentrazione di sostanza organica trasformata (65%). La bassa percentuale d'acqua residua permette un'ottima pellettizzazione, assicurando una facile distribuzione con i normali spandiconcime.

Grazie alla perfetta umificazione delle sostanze organiche di cui è formato ha un rapporto carbonio/azoto ottimale (C/N = 13: come l'humus del terreno), grazie al quale, una volta distribuito, entra subito in azione migliorando le caratteristiche fisiche, chimiche e microbiologiche del terreno, senza richiamare azoto dalle piante per completare la sua umificazione.

BIO-REX è unico per:

Tipi di sostanze organiche: le materie prime sono ritirate previo controllo sanitario da stalle certificate.

Sistema esclusivo di lavorazione: le deiezioni sono essiccate in modo da non carbonizzarle. Il prodotto si mantiene molto ricco in microrganismi: in presenza di acqua si scioglie ed è capace di migliorare l'attività biologica del terreno, riducendo i sintomi della stanchezza del suolo.

COMPOSIZIONE

| | |
|--|------|
| Azoto (N) totale | 2,8% |
| Anidride fosforica (P ₂ O ₅) totale | 2,5% |
| Ossido di Potassio (K ₂ O) solubile in acqua | 3% |
| Carbonio Organico di Origine Biologica | 38% |
| Sostanza Organica | 65% |
| C/N | 13 |
| Umidità | 16% |
| pH | 7 |

Materie Prime: Miscela di letami bovini, equini e avicoli conformi al decreto MiPAAF 18354 del 27.11.2009.

The Classics



DOSI CONSIGLIATE

| | | | |
|--------------------------|------------------------------------|--------|--------------------------|
| Frutteti | impianto, allevamento e produzione | 15-20 | Q.li/Ha |
| Vigneto | impianto, allevamento e produzione | 15-20 | Q.li/Ha |
| Agrumi | impianto, allevamento e produzione | 10-20 | Q.li/Ha |
| Actinidia | impianto, allevamento e produzione | 15-20 | Q.li/Ha |
| Orticole | in pieno campo | 12-15 | Q.li/Ha |
| Orticole | in serra | 3-4 | Q.li/1000 m ² |
| Grano | | 5-8 | Q.li/Ha |
| Mais | | 8-12 | Q.li/Ha |
| Soia | | 3-4 | Q.li/Ha |
| Patata | in pieno campo | 12-15 | Q.li/Ha |
| Pomodoro | in pieno campo | 10-15 | Q.li/Ha |
| Barbabietola da zucchero | | 7-10 | Q.li/Ha |
| Fragola | | 15-20 | Q.li/Ha |
| Tabacco | | 10-12 | Q.li/Ha |
| Melone | in serra | 3-5 | Q.li/1000 m ² |
| Floreali | in serra | 60-120 | g/m ² |
| Frutti di bosco | in pieno campo | 6-8 | Q.li/Ha |
| Riso | | 4-6 | Q.li/Ha |

Nota: le dosi consigliate sono riferite a terreni in condizioni medie di fertilità, in tutti gli altri casi la dose più opportuna va stabilita sulla base dei risultati dell'analisi chimica del terreno.

MODALITÀ DI IMPIEGO

BIO-REX è adatto per la concimazione di base e di pre-semina o pre-trapianto delle colture e per la concimazione autunno-invernale dei fruttiferi in genere, soprattutto in presenza di suoli con sintomi di stanchezza. L'epoca di distribuzione è molto ampia e va dal periodo invernale a quello primaverile perché gli elementi organici non sono soggetti a perdite. È consigliabile distribuire il prodotto fino alle due settimane precedenti il probabile germogliamento.

BIO-REX è un concime organico ed è quindi preferibile interrarlo leggermente, fino a una profondità massima di 15 cm, per beneficiare pienamente dell'azione fisica e biologica della sostanza organica.

BIO-REX può essere distribuito anche in superficie (vigneti, frutteti inerbiti, semina su sodo) grazie alla pregiata natura e lavorazione della sostanza organica che non essendo carbonizzata si rigonfia e poi si scioglie in presenza di umidità.

L'uso protratto di **BIO-REX** incrementa in modo veloce il livello di sostanza organica migliorando la sofficità del terreno, la sua capacità di ritenere l'acqua e la disponibilità degli elementi (C.S.C.) per le piante.

GARANZIA DI QUALITÀ

Consentito in agricoltura biologica ai sensi del Decreto Legislativo n.75 del 29/04/2010.

Prodotto proveniente da impianto autorizzato (N. Autorizzazione ABP833UFERT2) secondo il Regolamento CE 1069/2009 per la trasformazione dei sottoprodotti di origine animale.



BIO-REX



CONFEZIONI

sacchi 25 kg
sacconi 500 kg



Consentito in agricoltura biologica

ITALPOLLINA S.p.A.

Località Casalmenini, 10
37010 Rivoli Veronese (VR) Italia
Tel +39.045.6205511
info@italpollina.com
www.italpollina.com

Seguici su   